



# ROTA SEAL

SIZDIRMAZLIK SİSTEMLERİ

Rotaseal Standart Yumuşak Salmastra Serisi  
**Rotaseal Standard Packing Series**





**ROTA SEAL**  
SIZDIRMAZLIK SİSTEMLERİ

[www.rotasizdirmazlik.com](http://www.rotasizdirmazlik.com)

2005 yılında kurulan Rota Sızdırmazlık Elemanları, başarılı geçmişi ve değişmez ilkeleriyle attığı sağlam adımlar sayesinde Türkiye'de sızdırmazlık sektöründe lider olma başarısına ulaşmıştır.

Rota Sızdırmazlık Elemanları gıda, kimya, kâğıt, arıtma tesisleri, gemicilik, tekstil, petrol vs. olmak üzere birçok sektörde faaliyet göstermektedir. Bu sektörlerde kullanılmak üzere mekanik salmastra, yumuşak salmastra, kızgın yağ başlıkları, buhar başlıkları, su başlıkları üretimi yapmaktadır. Hedeflerini yalnızca Türkiye ile sınırlı tutmayan firmamız, ISO 9001 standartları ile ürettiği ürün gruplarını ve bunun yanında ürettiği proje bazlı ürünlerini 13 ülkeye ihraç ederek Türkiye dışında Ortadoğu başta olmak üzere çeşitli pazarlarda da kuvvetli bir şekilde boy göstermektedir. Bölgesel olarak iç piyasadaki liderlik vizyonunu küresel pazarlara taşıma gayretiyle yatırımlarını sürdürmektedir.

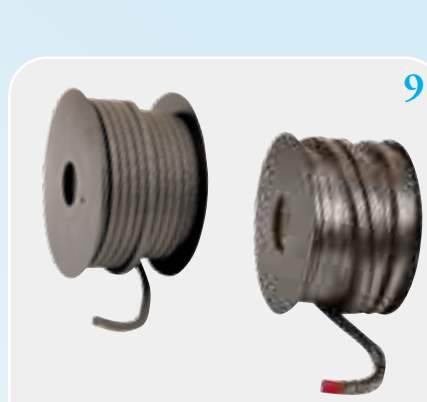
Rota Sızdırmazlık Elemanları kurulduğu ilk günden itibaren kaliteye verdiği önem ve zoru başarma azmi sayesinde kısa sürede sektöründe devleşmiş, bununla beraber ilkelerinden asla vazgeçmemiştir. Firmanın değişmez prensipleri daima kalite, hizmet, zamanında teslim ve uygun fiyat olmuştur. "Üretimde başarı ve sürekliliğin teminatı hizmette dürüstlük ve kalitedir." prensibiyle çalışan Rota Sızdırmazlık Elemanları, gösterdiğiniz yakın ilgi ve desteğinizden ötürü teşekkür eder, sizlere bugün olduğu gibi gelecekte de hizmet vermeye devam etmeyi hedeflemektedir.



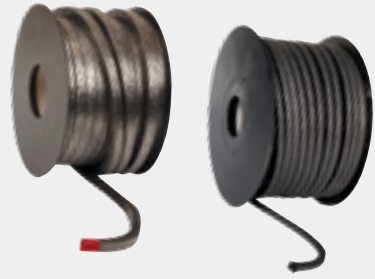
ROTASEAL STANDART  
YUMUŞAK SALMASTRA  
SERİSİ  
ROTASEAL STANDARD  
PACKING SERIES



8  
Saf PTFE Salmastra  
Sentetik Elyaf Salmastra



9  
Grafitli PTFE Salmastra  
Saf Grafit Salmastra



12  
Telli Grafit Salmastra  
Karbon Salmastra



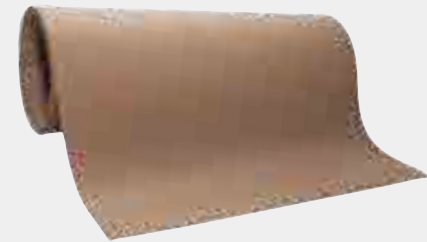
13  
Rami Salmastra  
Kevlar Salmastra



14  
Cam Elyaf Örgülü Salmastra  
Zebra Desenli Salmastra



15  
Cam Elyaf Fitili  
Cam Elyaf Şerit



16  
Sanfor PTFE /  
Compactor Sheet

# ROTASEAL STANDART YUMUŞAK SALMASTRA SERİSİ ROTASEAL STANDARD PACKING SERIES

  
**ROTA SEAL**  
SIZDIRMAZLIK SİSTEMLERİ

Rota Sızdırmazlık Elemanları  
San. ve Tic. Ltd. Şti.

BASIM TARİHİ  
08 / 06 / 2015

ÜRÜN HİZMET BİLGİSİ  
Ürün Kataloğu

**ADRES**

İkitelli Org. San. Böl. Demirciler  
San. Sit.E-1 Blok No: 350

**Başakşehir / İSTANBUL**

**T:** +90 212 549 7325

**F:** +90 212 549 94 46

**E:** info@rotasizdirmazlik.com

**W:** www.rotasizdirmazlik.com



**KOSGEB**  
**W:** www.kosgeb.gov.tr

**TASARIM**

  
OF FREE  
**IDEA**  
CREATIVE WORKSHOP

**GRAFİK TASARIM**

Denizhan AYDIN

**ADRES**

Tekstil Kent A-7 Blok No: 50

**Esenler / İSTANBUL**

**T:** +90 212 438 63 23

**F:** +90 212 438 63 24

**W:** www.ideaoffree.com

**BASKI / MATBAA**

  
**özlemmatbaacılık**  
ve reklamcılık limited şirket  
**Özlem Matbaacılık ve  
Reklamcılık Ltd. Şti.**

**ADRES**

Litros yolu 2.matbaacılar sit. No: 2BB4

**Topkapı / İSTANBUL**

**T:** +90 212 501 66 00 (pbx)

**E:** info@ozlemmatbaa.com.tr

**W:** www.ozlemmatbaa.com.tr



## Saf PTFE Salmastra

### YS 1500 /Saf PTFE Salmastra / Pure PTFE packing

PTFE Salmastraları Mükemmel Korozyon Direnci, Kendinden Yağlama ve Yapışmama Özelliklerine Sahiptir. Bu Malzeme Aynı Zamanda Düşük Isı Kapasitesine, Soğukta Akış Kabiliyetine ve Büyük Termal Genleşme Özelliğine Sahip Bir Malzemedir.

**It Has Excellent Corrosion Resistance And Self-Lubricating. It Also Has Low Heat Capacity, Cold Flow And Thermal Expansion.**

#### Uygulama Alanları

#### Applications

Gıda Sanayi / **Food Industry**

İlaç Fabrikaları / **Pharmaceutical Industry**

Kağıt Sanayi / **Paper Industry**

Sentetik fiber sanayi gibi korozyon direnci ve saflık hassasiyeti istenen yerlerde kullanılır. / **Synthetic Fiber Industry**

Saf Teflon Salmastra			
T(°C)	260		
PH	0 - 14		
P(bar)	20	-	20
Vg(m/s)	4	-	2

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
m/gr abt.	17	25	38	60	95	130	200	265	295	370	455	550	710	910



## Grafitli PTFE Salmastra

### YS 1700 Grafitli PTFE Salmastra / Graphite PTFE Packing

Grafitli PTFE İplik, Yüksek Kaliteli PTFE Reçine ve Grafit Tozu İşleminde Geçirilerek Geliştirilmiş Homojen Bir Malzemedir. Düşük Sürtünme Katsayısına ve Termal Geçirgenliğe Sahiptir. Kimyasal Ortamların Çoğunda Kullanılabilir. Bu Salmastra Grafitli PTFE İpliklerden Örlüştür. Kararlı Yüksek Termal Geçirgenliği Özellikle Yüksek Sıcaklık ve Hızlarda Etkili Bir Sızdırmazlık Sağlar.

**It is a Homogen Packing With Graphite Packing Yarns, High Quality PTFE Resin And Graphitedust. It Has Low Friction Factor And Thermal Resistance. It is Applicable For Almost Whole Chemicals. Low Heat Capacity, Cold Flow And Thermal Expansion.**

#### Uygulama Alanları

#### Applications

Pistonlu Ve Dişli Pompalarda, Vanalarda Yaygın Olarak Kullanılmaktadır. /

**Plunger Pump And Screw Pump**

Özellikle Yüksek Hız ve Sıcak Ortamlarda Saf Teflon Salmastralara Göre Daha İyi Sonuç Verir. / **Valves / High Temperature And High Pressure**

Grafitli Salmastra			
T(°C)	260		
PH	0 - 14		
P(bar)	20	250	250
Vg(m/s)	4	2	2

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
m/gr abt.	20	25	37	50	90	136	185	238	277	370	454	526	714	900



## Sentetik Elyaf Salmastra

### YS 1720 /Sentetik Elyaf Salmastra / Synthetic Fiber Packing

Önceden PTFE İle Emprenye Edilmiş Yüksek Dayanımlı Akrilik Sentetik Fiberden Örlüştür. Salmastra Yeniden Özel Bir PTFE Dispersiyon İle Emprenye Edilmiştir. Bu Malzeme Sıkı Bir Yapıya, Düşük Sürtünme ve Kimyasal Dirence Sahiptir.

**It Made Of Acryl Synthetic Fiber. It Has Low Friction And Chemical Resistance.**

#### Uygulama Alanları

#### Applications

Bir Tesisteki Pompa ve Vanalarda Çok Çeşitli Kullanım Alanı Olan Salmastradır. / **Valve And Pumps**

Çok Kuvvetli Asit, Alkali ve Oksitleyiciler Hariç Çoğu Kimyasallara Karşı Dirençlidir. / **Almost All Chemicals Except Strong Acid, Alkali And Oxidizing**

Özellikle Sıcaklık, Yüksek Basınç, Yüksek Hız ve Kirlenmeye Müsaade Edilmeyen Ortamlar İçin Uygundur / **Especially Some Areas That Have Not Red-Hot, High Pressure, High Speed And Dirt**

Saf Teflon Salmastra			
T(°C)	260		
PH	0 - 14		
P(bar)	20	250	500
Vg(m/s)	4	1.40	2

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
m/gr abt.	23	30	44	72	110	155	208	277	320	435	500	625	834	1110



## Saf Grafit Salmastra

### YS 5244 / Saf Grafit Salmastra / Pure Graphite Packing

Pamuk İpi veya Cam Elyafı İle Takviye Edilmiş Düşük Sülfürlü Genişletilmiş Grafit İpten Örlüştür. Bu Salmastra İyi Bir Termal Geçirgenlik, Kimyasal Dayanım ve Yüksek Esneklik Sağlar. Ayrıca Düşük Sürtünme Katsayısı İle Millere Zarar Vermez. **It Made Of Low Sulfed Graphite Yarns. It Offers Thermal Transmittance, Chemical Resistance And Elasticity.**

#### Uygulama Alanları

#### Applications

*Bu Malzeme, Sızdırmazlığın Çok Önemli Olduğu Yüksek Basınç, Yüksek Sıcaklık Altında Çalışır; / It is Applicable For High Pressure And High Temperature. Such As;*

Kağıt Fabrikalarında, / **Paper Industry**

Enerji Santrallerinde, / **Power Plant**

Pompalarda, / **Pumps**

Hydroelektrik Santrallerinde, / **Hydroelectric Plant**

Rafinerilerde ve Sanayide Kullanılan Vanalarda, / **Refinery And Valve**

Genleşme Bağlantılarında, / **Expansion Joint**

Yüksek Sıcaklıkta Çalışan Karıştırıcılarda Kullanılır. / **Mixers (High Temperature)**

Saf Grafitli Salmastra			
T(°C)	260-800		
PH	0 - 14		
P(bar)	30	300	300
Vg(m/s)	40	2	2

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
m/gr abt.	11	18	27	45	72	112	140	178	232	295	358	435	500	666





## Telli Grafit Salmastra

### YS 5288 / Telli Grafit Salmastra / Wired Graphite Packing

Nikel Tel Takviyeli Düşük Sülfürlü Genişletilmiş Grafit İpten Örülmüştür. Bu Tıp Salmastralar Yüksek Mekanik Dayanım Sağlarken Termal Geçirgenlik, Kimyasal Direnç, Düşük Sürtünme Katsayısı Gibi Telsiz Genişletilmiş Grafit Salmastranın Sahip Olduğu Tüm Özelliklerini De Muhafaza Eder. Paslanmaz Çelik Tel Gibi Başka Tür Takviye Malzemeleri De Kullanılabilmektedir.

**It Made Of Low Sulfed Graphite Yarns. It Offers Mechanical Endurance, Thermal Transmittance And Chemical Resistance. It Maybe Made With Stainless Steel.**

#### Uygulama Alanları Applications

Kimyasal, Asit ve Alkali Ortamlar, Buhar Türbinleri / **Chemicals, Acid And Alkali Media, Steam Turbines**

Yüksek Sıcaklık Altında Motorla Tahrik Edilen Vanalar / **Motorised Driven Valves**

Yüksek Sıcaklık ve Basınç Vanaları / **High Temperature And Pressure Valves**

Buhar Üretim Tesisleri İçin Çok Kullanışlıdır. / **Synthetic Fiber Industry**

Telli Grafitli Salmastra			
T(°C)	1000		
PH	0 - 14		
P(bar)	30	250	500
Vg(m/s)	20	2	2

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
m/gr abt.	11	20	29	45	77	133	144	181	238	303	384	454	588	770



## Rami Salmastra

### YS 2000 / Rami Salmastra / Ramie Fibre Packing

PTFE İle Emrenye Edilmiş Yüksek Kaliteli Rami Fiberlerden Örülmüştür. salmastra Daha Sonra Yeniden Özel Bir Teflon Dispersiyon İle İyice Emrenye Edilir. Çalıştığı Ortamı Lekelemez, Millere Zarar Vermez.

**It Made Of Incessant Fiber Glass Yarns. It Does Not Demage Shafts.**

#### Uygulama Alanları Applications

Malt Sanayi, İçecek Sanayi ve Gemi Sanayinde Kullanılan Pompa, Rafineriler, Filtre ve Vanalarda Yaygın Olarak Kullanılır. / **It Is Applicable For Pumps, Valves And Filters For Malt Beverage Industry, Beverage Industry And Offshore Platforms.**

Rami Salmastra			
T(°C)	260		
PH	3 -11		
P(bar)	20	-	40
Vg(m/s)	6	-	2

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
m/gr abt.	13	23	35	52	90	144	175	208	285	370	476	588	714	909



## Karbon Salmastra

### YS 1730 / Karbon Salmastra / Carbon Packing

Bu Salmastra Genişletilmiş Esnek Grafit ve Köşeleri Yüksek Kaliteli Karbon Fiber Filamentlerden Diyagonal Olarak Örülmüştür. Bu Tür Örgü Yapısı Normal Örgüye Göre Üç Kat Daha Az Kesit Daralması Sağlar ve Basma Dayanımını Yükseltir.

**It Made Of Elastic Graphite and High Quality Carbon Fiber as Diagonal. This Type Of Producing is Stronger Than Normal Producing.**

#### Uygulama Alanları Applications

Güçlü Korozif Kimyasallar ve Partikül İhtiva Eden Ortamlarda Çalışan Dişli ve Pistonlu Pompalar. Karbon Fiber Köşe Örgülü Salmastralar Hem Statik Hem Dinamik Sızdırmazlık ve Basınç Koşullarında Çalışır;

Vana / **Application**

Pompa / **Screw And Plunger Pump**

Genleşme Kapları / **Valve**

Karıştırıcılar / **Expansion Tank**

Kağıt Fabrikaları / **Paper Industry**

Enerji Santralleri / **Power Plant**

Kimya Tesisleri Yaygın Bir Kullanım Alanına Sahiptir / **Chemical Plant**

Karbon Salmastra			
T(°C)	350		
PH	0 - 14		
P(bar)	20	100	100
Vg(m/s)	10	1.5	2

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
m/gr abt.	50	40	27	15	10	7.5	5.6	4.3	3.1	2.8	2.4	1.9	1.4	1.1



## Kevlar Salmastra

### YS 3400 Kevlar(Aramid)Salmastra / Kevlar (Aramid) Packing

Aramid İpinden Üretilmiştir. PTFE ve Yağlandırıcılarla Emrenye Edilmiş Kare Kesitli Salmastradır.

**It Made Of Kevlar Yarns. It Is Applicable For Areas Where Has High Pressure Thank To Its Yarn As Strong As Steel. It Can Be Used Single Or Combination With Other Packings.**

#### Uygulama Alanları Applications

Sulu Çimento, / **Slurry**

Demir Çelik Sanayi, / **Iron And Steel Plant**

Kâğıt Endüstrisi, / **Paper Industry**

Enerji Santrallerindeki Su Pompalarında Kullanılabilir. / **Water Pumps For Power Plants**

Kevlar Salmastra			
T(°C)	≥200 T ≤ 260		
PH	2-13		
P(bar)	20	100	100
Vg(m/s)	10	1.5	2

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
m/gr abt.	20	25	35	66	100	140	188	243	277	357	434	555	714	905



## Cam Elyaf Örgülü Salmastra

### CE 6600 / Cam Elyaf Örgülü Kare Salmastra / Glass Fiber Braided Packing – Square

Komple Örgülü, Yoğun, Yüksek Çekme Dayanımına ve Performansa Sahip Kare / Dikdörtgen Kesitli Salmastralardır. Cam Elyaf İplerin Saç Örgü Şeklinde Örülmüş İle Genel Olarak 5-100 Mm Arasında Değişen Kesitlerde Üretilmektedir. Rulo Boyları Kesit Ölçüsüne Göre 25-50-100 M Olarak Değişebilmektedir.

**It Has High Tensile Strength And High Performance. It is Consist Of Cut Views Between 5-100Mm. Roll Sizes Are Can Be 25-50-100M Depends On Cut Views.**

Cam Elyaf Salmastra			
T(°C)	500		
PH	-	-	-
P(bar)	-	-	-
Vg(m/s)	-	-	-

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	-	30x2	40x2	50x2	100x2	20x3	30x3	40x3	50x3	20x5	30x5	40x5	50x5	100x2
m/gr abt.	-	43.5	58	75	145	98.5	90	125	155	98	108.5	145	175	362



## Cam Elyaf Fitol

### CE 6500 / Cam Elyaf Fitol Yuvarlak Salmastra / Fiber Glass Cord – Rou

Komple Örgülü, Yoğun, Yüksek Çekme Dayanımına ve Performansa Sahip Dairesel Kesitli Salmastralardır. Cam Elyaf İplerin Saç Örgü Şeklinde Örülmüş İle Genel Olarak 5-100 Mm Arasında Değişen Kesitlerde Üretilmektedir. Rulo Boyları Kesit Ölçüsüne Göre 25-50-100 M Olarak Değişebilmektedir.

**It Has High Tensile Strength And High Performance. It is Consist Of Cut Views Between 5-100Mm. Roll Sizes Are Can Be 25-50-100M Depends On Cut Views.**



## Zebra Desenli Salmastra

### YS 3500 / Zebra Desenli Salmastra/ Zebra Design Packing

Salmastra Grafitli Teflon İplikten Örülmüş ve Köşeleri Aramid İplik İle Güçlendirilmiştir. Aramid Köşe Örgülü Beyaz Teflon Salmastra İle Karşılaştırıldığında, Daha İyi Termal Geçirgenlik ve Daha Geniş Alanlarda Kullanma İmkânı Sağlar.

**It is A Combination Of Ptfе And Graphite Packing. It Has Thermal Conductivity And Slickness.**

Uygulama Alanları

Applications

Bu Salmastra Aramid Fiberin Sağlamlığına, Grafitli Teflonun İyi Termal Geçirgenliğine ve Düşük Sürtünme Özelliğine Sahiptir. Petrokimya, Kağıt, ve Şeker Sanayinde Kullanılan Pistonlu Pompalarda, Karıştırıcılarda Ve Vanalarda Yaygın Olarak Kullanılır.

**This Type Of Seal Was Stoeugthof Aramid Fiber And Her Neal Coudeectiviter With Graphifile PTFE**

Zebra Desenli Salmastra			
T(°C)	≥-200 T ≤ 260		
PH	2-13	-	-
P(bar)	-	-	500
Vg(m/s)	-	-	3

#### Standart Ölçülendirme Bir Metredeki Ortalama Ağırlıkları

mm sq.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
m/gr abt.	20	32	34	58	100	141	188	243	277	384	434	536	714	905



## Cam Elyaf Şerit

### CE 6340 / Cam Elyaf Şerit / Glass - Fibre Tap

Cam Elyaf Ürünleri, 500-600 °C Derece Çalışma Sıcaklığı Olan Ortamlar İçin Yüksek Sıcaklığa Dayanıklı Cam Elyafından Yapılmıştır. Mükemmel Isıl Dirence, Yüksek Çekme Mukavemetine, Düşük Termal Geçirgenlik ve Çok İyi Kimyasal Dirence Sahiptir. Cam Elyafı Ürünler Endüstriyel Yalıtım, Sızdırmazlık Keçe ve Conta Uygulamaları İçin İdeal Bir Malzemedir.

**It Made Of Fiber Glass Which Has High Temperature Resistance Up To 1000 °F. It Has Excellent High Temperature Resistace, Low Thermal Transmittance And Chemical Resistance.**

Özellikleri

Product Specifications

Isı, Kıvılcım ve Aleve Dayanıklılık / **Fire - Resistance**

Kimyasal Direnç / **Chemical Resistance**

Düşük Termal Geçirgenlik / **Low Thermal Transmittance**

Yüksek Çekme Mukavemeti, Çekme Uzama Yapmaması / **High Tensile Strenght**

Yüksek Dielektrik Mukavemeti / **High Dielectric Strenght**





## Sanfor PTFE / Compactor Sheet



COMPACTOR SHEET / SANFOR PTFE

Properties/Özellikler	Unit/Birim	Method/Standart	Data - Veriler
<b>Physical - Mechanical / Fiziksel - Mekanik</b>			
Density / Yoğunluk	g / cm <sup>3</sup>	ASTM D792	2,00 - 2,10
Hardness - Shore D / Sertlik	/	ASTM D2240	≥ 55
Tensile Strength - Cd / Çekme Dayanımı	N / mm <sup>2</sup>	ISO 12086 / ISO 527	≥ 18
Elongation At Break - Cd / Kırılma Noktasındaki Uzama	%	ISO 12086 / ISO 527	≥ 230
Deformation Under Load At Room Temperature After 24 Hours At 13,7 N / mm <sup>2</sup> - Cd / 13,7 N / mm <sup>2</sup> Yük Altında 24 Saat Sonra Oda Sıcaklığındaki Deformasyonu	%	ASTM D621	≤ 10
Permanent Deformation As Above After 24 Hours Of Rest At Room Temperature - Cd / Oda Sıcaklığında 24 Saat Dinlenme Sonrası Kalıcı Deformasyonu	%	ASTM D621	≤ 6
<b>Tribological / Tribolojik</b>			
Dynamic Coefficient Of Friction / Dinamik Sürtünme Katsayısı	/	ASTM D1894 / ASTM D3702	0,07 - 0,14
Wear Factor K / Aşınma Faktörü		ASTM D3702	0,017 - 0,025
<b>Thermal / Isıl</b>			
Service Temperature (Min - Max) / Servis Sıcaklığı	°C	/	-200 / +260
Thermal Expansion Coefficient (Linear) 25 - 100 °C / Isıl Genleşme Katsayısı	10 <sup>-5</sup> (mm / mm) / °C	SIMILAR TO / ASTM D696	10 - 12

### Montaj Ve İşletme İle İlgili Uyarılar

Lütfen dikkatle tüm uyarıları okuyunuz. Anlaşılmayan durumlarda mutlaka RotaSeal ile temasa geçiniz. RotaSeal mekanik salmastraları, kullanımı mesleki bilgi gerektiren, hassas işçilik ve kontrol ürünü makine elemanlarıdır.

İş güvenliği, kaza önleme esasları ve tehlikeli maddelerin kullanılmasına ilişkin prensipler ve usulüne uygun kullanım ile ilgili talimatların dikkate alınması gerekir.

Mekanik salmastra üzerindeki çalışmalar ancak duruş anında, basınçsız ve soğutulmuş durumlarda yapılabilir. Salmastra üzerinde herhangi bir montaj de-montaj tadilat yapılmaz. Bu tip değişiklikler salmastranın görevini yapmamasına ve garanti kapsamından çıkmasına sebep olabilir. Sadece orjinal RotaSeal yedek parçalarını kullanın. Kendi emniyetiniz için tamiratlar RotaSeal tarafından yapılmalıdır.

#### Genel Hususlar

- Montaj bölümünü dezenfekte edin, sistemde ki hasarı, şeklini, boyutunu ve yapısını kontrol ediniz. Salmastra montaj ve bağlantı ölçülerini, mil ve yuva arasındaki radyal ve eksenel salgıyı kontrol ediniz.
- Mil yüzeyinin, belirli dinamik yüke, maruz kalan sızdırmazlık elemanları bölgesinde ( örneğin o-ring ) Rmax 5 µm değerinde bir yüzey pürüzlülüğüne sahip olması gerekir. Statik yüke maruz kalan o-ringler ise ilgili sızdırmazlık yüzeylerinin Rz 10 µm veya daha iyi bir pürüzlülük değeri ile hazırlanmış olması gerekir.
- Montaj işlemini temiz koşullar altında ve çok dikkatli olarak gerçekleştiriniz. Zor kullanmayınız! Gözle görünen veya görünemeyen kalıcı deformasyona ve kırılmaya sebebiyet verebilirsiniz.
- Makinanın montaj sırasına göre mekanik salmastra montaj ve de-montaj sırası değişir.
- Döner eleman ve sabit eleman yüzeylerine gelecek bir hasarı önleme amacıyla, yüzeyler üstte kalacak şekilde konulmalıdır.
- O-ringler ve temas yüzeylerini, montaj sırasında su alkol ile nemlendiriniz veya silisyum yağı sürünüz. Böylece sürtünme azalacağı için çalışma ömrü uzayacaktır.
- Elastomer parçaların depolanması ve kullanımı için talimatlara dikkat ediniz.
- PTFE'den (Polytetrafluoroethylene) oluşan o-ringleri, diğer sızdırmazlık parçalarında deformasyonu önlemek amacıyla acele etmeden, kontrolsüz, fazla güç uygulayarak monte etmeyiniz.
- Sızdırmazlık yüzeyleri kuru, tozsuz ve temiz olarak monte edilir. Yağlama maddeleri ve türevlerini sümeyiniz.

#### Temel Hususlar

RT-2, RT-3, RT-32, RT-33, RT-37, RT-20, RT-50, RT-130 ..... SERİSİ MONTAJ

- Konik yaylı mekanik salmastralar dönme yönüne bağımlıdırlar. Saat (sağ) dönme yönlü bir mil, sağ sarmımlı bir yay gerektirir ve aynı şekilde aksi geçerlidir.( Bakış yönü tahrik tarafından ) Konik yayı sarma yönünde mil üzerine itiniz, yayın düşük olan çapı mili tutmalı tahriki milden almalıdır. RTG-1, RTG-12, RTG-13, RTG-1 S 20, RT-180, RT-240, RT-502, RT-580 ..... SERİSİ MONTAJ
- Elastomer körüklü mekanik salmastraları yağ ve gres kullanmadan yumuşatılmış su ( sıvı deterjan katkılı ) kullanarak ve vida şeklinde çevirerek mil üzerine itiniz. Çalışma yüzeylerine dokunmadan köşe çemberleri üzerine basınız . Montaj sırasında ve sonrasında köşe çemberleri, yay ve yüzeyin düzgün yerleşimini kontrol ediniz.

RT-7, RT-7 D, RT-9, RT-HJ 92 N, RT-L, RT-M, RT-62, RT-400, RT-491 ..... SERİSİ MONTAJ

- Bu seri mekanik salmastraları dönme yönüne bağımsızdırlar. Örneğin Loctite solüsyonu ile set uskurları sabitleyiniz. RT-M .... SERİSİ MONTAJ
- Metal körüklü mekanik salmastraları, körük bloke olacak ve deformasyona uğrayacak şekilde sıkmayınız. Salmastranın mil üzerine montajı sadece körük taşıyıcısı üzerine güç uygulanarak yapılır. Döner bölümdeki vidaları bir turdan fazla çevirip ( çapraz olarak değil ), eşit aralıkta sıkınız. Metal körüklerin darbeden korunması gereklidir. Hiçbir zaman hasarlı körük monte edilemez.

#### İşletme

- Talimatlarla monte edilen ve kullanılan salmastra yüzeyleri aşınmadan bakım gerektirmez. Aşın ısınma tehlikesi ve tortu birikimi gibi çalışmayı engelleyici sorunlar doğabilir.
  - Salmastra çalıştırmadan önce yuvanın havası alınmalıdır ve salmastra yüzeylerinin tamamen sıvı ile çevrili olmasını sağlayın. Bu sıvı salmastra yüzeyleri arasında ince bir film tabakası oluşturarak yüzey sızdırmazlığını sağlayacaktır. Aksi halde film tabakası oluşmayacağından yüzeyler deforme olacak ve çalışma ömrünü kısaltacaktır.
  - Çiftli salmastra düzeninde kullanılan bariyer sıvı basıncı; Δ ( p3 > p1 ) = min. 2 bar ( veya ürün basıncı 20 barın üzerinde ( p3 > 20 bar ) olduğu takdirde, bariyer sıvı basıncı ürün basıncından max. % 10 fazla ( p1max )) olmalıdır. Azami basınç farkına ( p3 > p1 ) dikkat ediniz.

#### Notice Regarding The Assembly And Operation

Please read carefully all warnings. Please contact with RotaSeal, in case of disagreement. Using RotaSeal brand mechanical seals, which is the product of sensitive labor and examinations, requires professional skill. Worksafety, accident prevention measures and instructions regarding the principles and proper use for the use of hazardous substances must be taken into account. Work on mechanical seals must be done immediately after it's stopping in depressurized and cooled condition. Any assembling, disassembling or modification to mechanical seal shouldn't be done. Such changes may lead to disfunction of mechanical seal and to cancellation of guarantee. Use only original RotaSeal spare parts. Repair must be performed by RotaSeal specialists.

#### Key Issues

- Disinfect the assembly portion, then check the size, shape and structure of the damage on the system. Please check axial and radial runout between the housing and shaft,also check seal installation and connection dimensions
- Shaft surface, where it is exposed to dynamic load (eg: O-ring) should have a surface roughness equal to Rmax 5 µm. Exposed to static load o-rings must be prepared with the sealing surface is about 10 µm, or a better surface roughness.
- The installation process must be done very carefully in clean conditions. Don't use force! You can cause visible or invisible permanent deformation and breakage.
- Sequence of assembly or disassembly can be different according to machine.
- Surfaces should be placed on the top to avoid the damages of stationary seat face or seal face.
- Please moisten O-rings and bearings with alcohol and water or grease with silicon oil. Thus friction will decrease and service life will increase.
- Pay attention to instructions to store and use an elastomer.
- Assemble O-ring, which is made of PTFE (Polytetrafluoroethylene), without hurrying and applying excess and uncontrolled force. Otherwise you can damage the other sealing parts.
- Sealing surfaces must be dry, dust-free and clean during installation. Do not apply lubricants and derivatives.

#### Basic Considerations

RT-2, RT-3, RT-32, RT-33, RT-37, RT-20, RT-50, RT-130 .... SERIES ASSEMBLY

- Clockwise (right direction) shaft requires right direction spring and the opposite is valid accordingly (Direction is form drive side). Push conical spring by the spinning direction onto the shaft. Smaller diameter of the spring should hold the shaft and should get the drive form it.
- RTG-1, RTG-12, RTG-13, RTG-1 S 20, RT-180, RT-240, RT-502, RT-580 ..... SERIES ASSEMBLY
- Push elastomer bellow seals onto the shaft using rotating like a screw with demineralized water (liquid detergent additive) without using grease or oil. Press on the corner circle without touching the work surface. Check the proper placement of the spring and the surface during and after assembly.
- RT-7, RT-7 D, RT-9, RT-HJ 92 N, RT-L, RT-M, RT-62, RT-400, RT-491 ..... SERIES ASSEMBLY
- This series are independent on the direction of rotation of the mechanical seal. For example, to fix the set screw with Loctite solution.

RT-M .... SERIES ASSEMBLY

- Do not squeeze metal bellows mechanical seal that the blower will be blocked and you spin to deformation. The shaft assembly is done simply by applying force on the blower shaft seal carrier. Turn the screw more than one round of the rotary section (not diagonally), tighten equally spaced. The impact protection for the metal bellows is required. Never be installed damaged bellows.

#### Plant

- Seal which is mounted and used according to the instructions doesn't require maintenance before over wear. Problems can appear because of sedimentation and overheating. ?
- Housing must be deflated before seal works and faces of seal must be covered with liquid. This fluid will be a thin film between the seal faces the sealing surfaces and it will provide sealing. Otherwise the film will be formed and surfaces deform and the service life will be short.
- Barrier fluid pressure used in the double seal arrangement; Δ ( p3 > p1 ) = min. 2 bar (or product pressure over 20 bar ( p3 > 20 bar ) to be case, barrier fluid pressure must be greater than 10% ( p1max )) of the yield stress. Pay attention to the maximum pressure difference. ( p3 > p1 )

**Rota Sızdırmazlık Elemanları  
San. ve Tic. Ltd. Şti.**

İkitelli Org. San. Bölğ. Demirciler San. Sit.  
E-1 Blok No: 350 **Başakşehir / İSTANBUL**

**T:** +90 212 549 7325 **F:** +90 212 549 94 46

**E:** info@rotasizdirmazlik.com

**W:** www.rotasizdirmazlik.com



**KOSGEB**

**W:** www.kosgeb.gov.tr

08 / 06 / 2015

**Özlem Matbaacılık ve  
Reklamcılık Ltd. Şti.**

